

**ZATĘPIARKI  
CZYSZCZARKI  
SZLIFIERKI  
GRATOWARKI  
BLACH**



inlech<sup>®</sup>  
**MET**  
SKUPIENI NA KRAWĘDZI

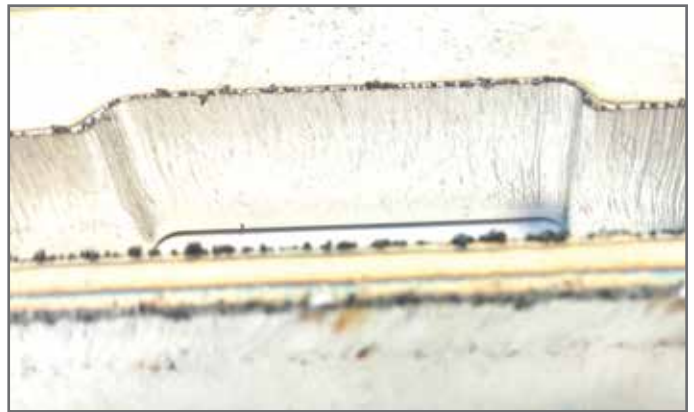
# intech<sup>®</sup> MET

SKUPIENI NA KRAWĘDZI

**PODCZAS PROCESÓW FORMOWANIA METALOWYCH DETALI POWSTAJĄ  
NIERÓWNOŚCI NA ICH KRAWĘDZIACH I SĄ TO MIĘDZY INNYMI:**



WYPŁYWKA PO PROCESIE WYPALANIA  
PLAZMOWEGO



OSTRY GRAT PO PROCESIE CIĘCIA  
LASEROWEGO



TLENEK PO WYPALANIU  
TLENOWYM - PLAZMOWYM



ZADZIORY PO CIĘCIU MECHANICZNYM,  
WIERCENIU, TŁOCZENIU



RDZA I NIERÓWNOŚCI  
NA POWIERZCHNI



SZKLIWO - SILIKAT  
NA POWIERZCHNI

## Spis treści

### Gratowarko-zatępiarki karuzelowe

OXY-650-5D.....	4
OXY-650-4B .....	5

### Szlifierko-gratowarki wielosekcyjne

EASY M1100 .....	6
MERCURY M650-M1100-M1350 .....	7
FLEXY M1350 .....	8
GIANT M650-M1350-M1650-M2200 .....	9
ROTOFLEX M650-M1350-M1650.....	10
DIABLO M1300 .....	11

### Narzędzia do gratowarek

DYSKI - RODZAJE - WIELKOŚCI - TYPY ADAPTERÓW.....	12
DYSKI MŁOTKUJĄCE I DRUTOWE.....	13
DYSKI WŁÓKNINOWE.....	14
DYSKI LAMELOWE .....	15
DYSKI SZCZOTKOWE .....	16
DYSKI SZLIFUJĄCE I POLERUJĄCE .....	17
WALCE LAMELOWE .....	18-19
KOSTKI LAMELOWE.....	20
TAŚMY SZLIFUJĄCE.....	21

### Filtrowentylatory

FILTROWENTYLATORY.....	22-23
------------------------	-------

### Szlifierki ręczne krawędzi blach

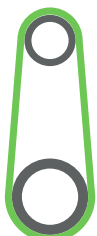
SGB60E/P.....	24
SGC40E/P.....	25

### Czyszczarko-zatępiarka ręczna blach

DP7000V.....	26
--------------	----

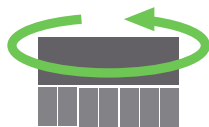
### Czyszczarka rusztów lasera

TSC100.....	27
-------------	----



R

TAŚMA  
SZLIFUJĄCA



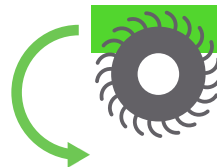
D

DYSK



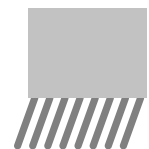
B

WALEC  
WŁÓKNINOWY



W





WALEC  
LAMELOWY

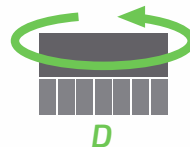


K

KOSTKA  
LAMELOWA

Czyszczarko-zatępiarka OXY650-5D to maszyna operująca pięcioma dyskami w systemie karuzelowym. W zależności od typu zastosowanych dysków maszyna może : usuwać wyptywkę / zgorzel po cięciu tlenowym / plazmowym lub usuwać lekki grat i zatępić ostre krawędzie lub usuwać zanieczyszczenia i wygładzać powierzchnie detali lub usuwać tlenki z bocznych krawędzi detali po cięciu laserem.

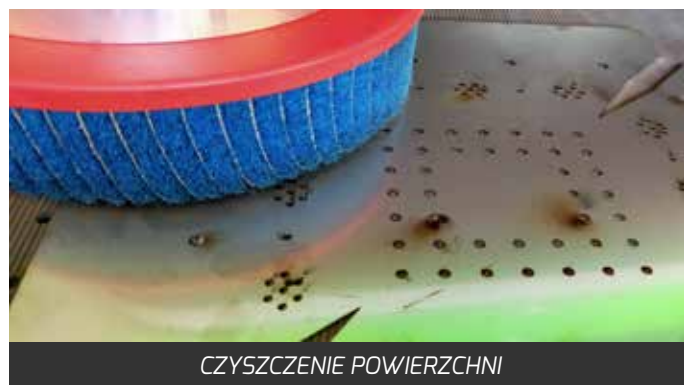
-   
szerokość 650mm
-   
wysokość 900mm
-   
równe zużycie dysków
-   
silny elektromagnes



Zeskanuj  
zobacz film




-   
LEKKIE ZATĘPIANIE
-   
USUWANIE GRATU
-   
USUWANIE ŻUŻLA
-   
USUWANIE RDZY
-   
USUWANIE TLENKÓW




Zaoblarka OXY650-4B to maszyna operująca czterema lamelowymi walcami ściernymi w systemie karuzelowym. Pozioma oś obrotu walców w połączeniu z elastycznymi lamelami koncentruje energię na ostrych krawędziach, pozwalając na ich mocniejsze zatępienie na promień.

-   
szerokość 650mm
-   
wysokość 900mm
-   
równe zużycie dysków
-   
silny elektromagnes



  
*Zeskanuj  
zobacz film*

  
LEKKIE ZATĘPIANIE

  
USUWANIE GRATU

  
ZAOBLANIE NA R

  
WYGŁADZANIE  
POWIERZCHNI



Easy M1100 to kompaktowa maszyna przeznaczona do szlifowania wyptywki i gratu z krawędzi blach jak również polerowania ich powierzchni. Może ona posiadać od jednego do dwóch modułów szlifujących. Blachy utrzymywane podciśnieniowo układane są na taśmie transportującej je przez wnętrze maszyny, gdzie zostaną szlifowane.



# Szlifierko-gratowarki wielosekcyjne — MERCURY M650-M1100-M1350

MERCURY to maszyny wielofunkcyjne, które w zależności od konfiguracji pozwalają na jednoczesne : usuwanie wyłytki / gratu oraz zatepienie krawędzi lub usuwanie zanieczyszczeń z powierzchni oraz zatepienie krawędzi wraz z wygładzaniem powierzchni lub zatepienie krawędzi wraz z usuwaniem tlenków z bocznych krawędzi.



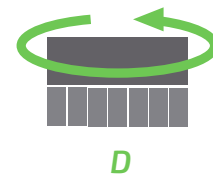
szerokość 650 /  
1100 / 1350 mm



wysokość  
800-950mm



utrzymanie matych  
detali



LEKKIE  
ZATĘPIANIE



USUWANIE  
GRATU



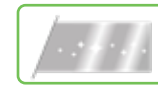
USUWANIE  
ŻUŻLA



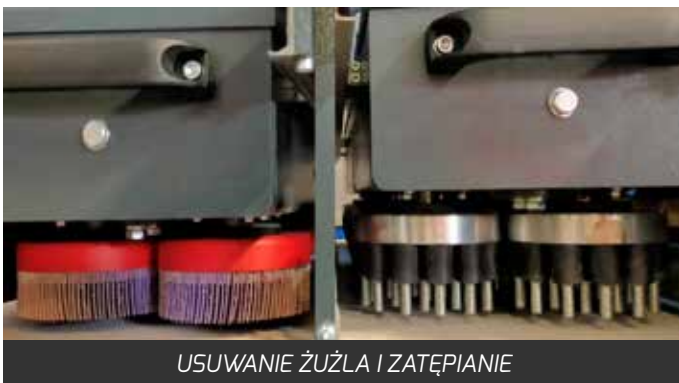
USUWANIE  
RDZY



USUWANIE  
TLENKÓW



WYGŁADZANIE  
POWIERZCHNI



USUWANIE ŻUŻLA I ZATĘPIANIE



SZLIFOWANIE BLACH I PROFILI



USUWANIE GRATU I ZATĘPIANIE



UTRZYMYWANIE PODCIŚNIENIOWE - MAGNETYCZNE

FLEXY to maszyna wielofunkcyjna, która w zależności od konfiguracji pozwala na jednoczesne prowadzenie wielu procesów jak : usuwanie wypytki i gratu / zatepienie krawędzi / szlifowanie zanieczyszczeń z powierzchni / usuwaniem tlenków z bocznych krawędzi.

Z uwagi na stałą wysokość stołu pozwala na łatwe zastosowanie z rolotkami podającymi dłuższe i cięższe elementy.



szerokość 1350 mm



wysokość 900mm



do ciężkich detali



kontrola nadwymiaru





R



D




Zeskanuj  
zobacz film



LEKKIE  
ZATĘPIANIE



USUWANIE  
GRATU



USUWANIE  
ŻUŻLA



USUWANIE  
RDZY



USUWANIE  
TLENKÓW



WYGŁADZANIE  
POWIERZCHNI





# Szliferko-gratowarki wielosekcyjne — GIANT M650-M1350-M1650-M2200

GIANT to seria maszyn wielofunkcyjnych przeznaczonych do ciężkich lub złożonych zadań. W zależności od konfiguracji / zamontowanych agregatów roboczych można wykonywać jednocześnie : usuwanie wypytki i gratu / zątpianie krawędzi / szlifowanie zanieczyszczeń z powierzchni / usuwanie tlenków z bocznych krawędzi.

Z uwagi na stałą wysokość stołu pozwala na łatwe zastosowanie z rolotkami podającymi dłuższe i cięższe elementy. Wersja „mokra” pozwala na szlifowanie „na zimno” blach cienkich wrażliwych na temperaturę.



szerokość 650 / 1350  
1650 / 2200 mm



wysokość 900mm



do ciężkich detali



szlif cienkich „na zimno”






R



D



R




Zeskanuj  
zobacz film



LEKKIE  
ZATĘPIANIE



USUWANIE  
GRATU



USUWANIE  
ŻUŻLA



USUWANIE  
RDZY



USUWANIE  
TLENKÓW



WYGŁADZANIE  
POWIERZCHNI



# Szlifierko-gratowarki wielosekcyjne — ROTOFLEX M650-M1350-M1650

GIANT to seria maszyn wielofunkcyjnych przeznaczonych do ciężkich lub złożonych zadań. W zależności od konfiguracji / zamontowanych agregatów roboczych można wykonywać jednocześnie : usuwanie wyłytki i gratu / zatepienie krawędzi / szlifowanie zanieczyszczeń z powierzchni / usuwanie tlenków z bocznych krawędzi.

Z uwagi na stałą wysokość stołu pozwala na łatwe zastosowanie z rolotkami podającymi dłuższe i cięższe elementy. Wersja „mokra” pozwala na szlifowanie „na zimno” blach cienkich wrażliwych na temperaturę.



szerokość 650  
1350 / 1650 mm



wysokość 900mm



do ciężkich detali



R2 promień na  
krawędzi





D



R



W



Zeskanuj  
zobacz film



LEKKIE  
ZATEPIANIE



USUWANIE  
GRATU



USUWANIE  
ŻUŻLA



USUWANIE  
RDZY



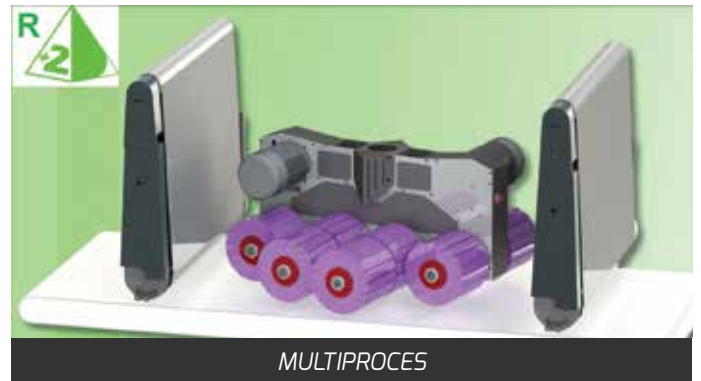
USUWANIE  
TLENKÓW







ZAOKRĄGLANIE  
NA R








WYGŁADZANIE  
POWIERZCHNI

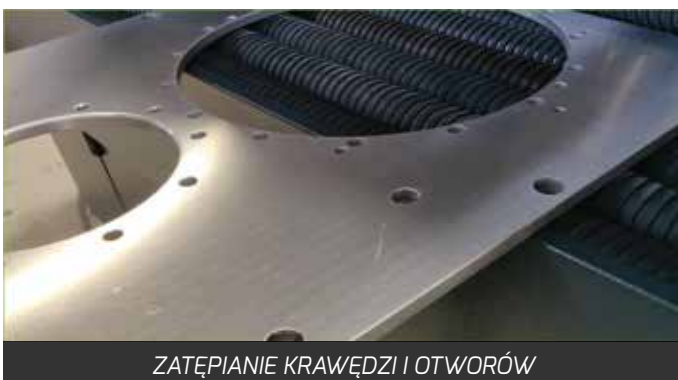


DIABLO to maszyna operująca kostkami lamelowymi w systemie gąsienicowym ułożonym w poziomie, co pozwala na zatępianie w dwóch kierunkach. Może operować jednostronnie lub obustronnie – jednocześnie od góry i z dołu detalu. Kostki mogą być wyposażone w lamele z nasypem ściernym – do zatępienia ostrych krawędzi lub druty do usuwania tlenków z bocznych krawędzi detali po cięciu laserem. Szczególnie polecana jest do długich elementów.

-  szerokość 1300mm
-  wysokość 900mm
-  do długich detali
-  zatępienie obustronne



-  LEKKIE ZATĘPIANIE
-  USUWANIE GRATU
-  USUWANIE RDZY
-  USUWANIE TLENKÓW
-  WYGŁADZANIE POWIERZCHNI



Średnice dysków – w zależności od rodzaju maszyny występują różne średnice dysków : 82 / 115 / 125 / 127 / 155 / 165 / 184 / 200 / 260 / 410



### Rodzaje adapterów

Istnieje kilka rodzajów adapterów łączących dyski z maszyną : z gwintem M14 / na śrubę  $\varnothing 20$  / 25 mm / na szybkozłącze ślimakowe / szybkozłącze typu rozeta / szybkozłącze typu trójząb



**Dyski młotkujące**

Wykorzystywane do odrywania żużla / wyptywki pozostałych na krawędzi detalu po procesach wypalania plazmowego i tlenowego. Jest to znacznie wydajniejsza i tańsza w eksploatacji alternatywa w stosunku do pasów ściernych. Dyski młotkujące palcowe nie produkują pyłu a większe kawałki, które łatwiej zebrać, bez konieczności odsysania i późniejszego filtrowania. Występują w dwojakiego rodzaju:



USUWANIE ŻUŻLA



© boeck GmbH

z bardziej elastycznym mocowaniem „palców stalowych” - do usuwania mniej przyległej wyptywki



© boeck GmbH

z bardziej sztywnym mocowaniem „palców stalowych” - do usuwania bardziej przyległej wyptywki

**Dyski drutowe**

Wykorzystywane do usuwania tlenków z bocznych krawędzi detali, powstałych na skutek wypalania tlenowego lub plazmowego. Splecione druciki są na tyle elastyczne, że tworząc kształt miotłeczki, atakują boczną krawędź zdejmując z niej tlenek do niej przywarty. Występują z mocowaniem na śrubę oraz szybkozłazce.



USUWANIE TLENKÓW



USUWANIE RDZY



© boeck GmbH



© boeck GmbH

**Dyski włókninowe**

Dyski włókninowe szczególnie polecane do usuwania zadziorów i lekkiego gratu oraz zatepiania cieńszych blach. Pionowo umieszczone lamele z możliwie różnym nasypem, przedzielone włókniną. Pozwala to na zbalansowanie efektu zatepiania krawędzi z jednoczesnym usuwaniem lekko przywartych zanieczyszczeń do powierzchni. Dyski występują w kilku rodzajach wielkości ziarna i nasypu.



WYGŁADZANIE  
POWIERZCHNI



USUWANIE GRATU



**Brazowe** do uniwersalnych zastosowań i lekkiego zatepiania krawędzi



**Niebieskie** o większej twardości zapewniają mocniejsze usuwanie gratu i zatepienie krawędzi



**Szare** idealne do gratowania i mocniejszego zatepiania elementów aluminiowych z ładnym efektem powierzchni



**Zielone** o bardziej elastycznej włókninie dopasowującej się do detali o dużej ilości wcięć, otworów itp.



**Złote** o bardziej sztywnej włókninie mocniej naciskającej na detale, przez co dedykowane do zatepiania ich zewnętrznych krawędzi



**Czerwone** o bardziej agresywnej włókninie pozwalające na jednoczesne zatepienie krawędzi oraz mocne szorowanie zanieczyszczeń z powierzchni

**Dyski lamelowe**

z pionowo umieszczonymi wąskimi lamelami dopasowującymi się do bardziej skomplikowanych kształtów oraz mocniej zagłębiające się w otwory, podcięcia itp. Lamle z uwagi na swoją elastyczność mocniej zatępią ostre krawędzie niż dyski włókninowe.

Występują we wszystkich rodzajach mocowania i stosowane są w zatępiarkach zautomatyzowanych oraz ręcznych.



LEKKIE  
ZATĘPIANIE



USUWANIE GRATU



**Brązowe** do uniwersalnego zastosowania



**Niebieskie** do zatępienia stali nierdzewnych



**Szare** do stosowania na aluminium i miedzi



**Purpurowe** do mocniejszego zatępienia



**Cubitron** do usuwania gratu i mocniejszego zatępienia

**Dyski szczotkowe**

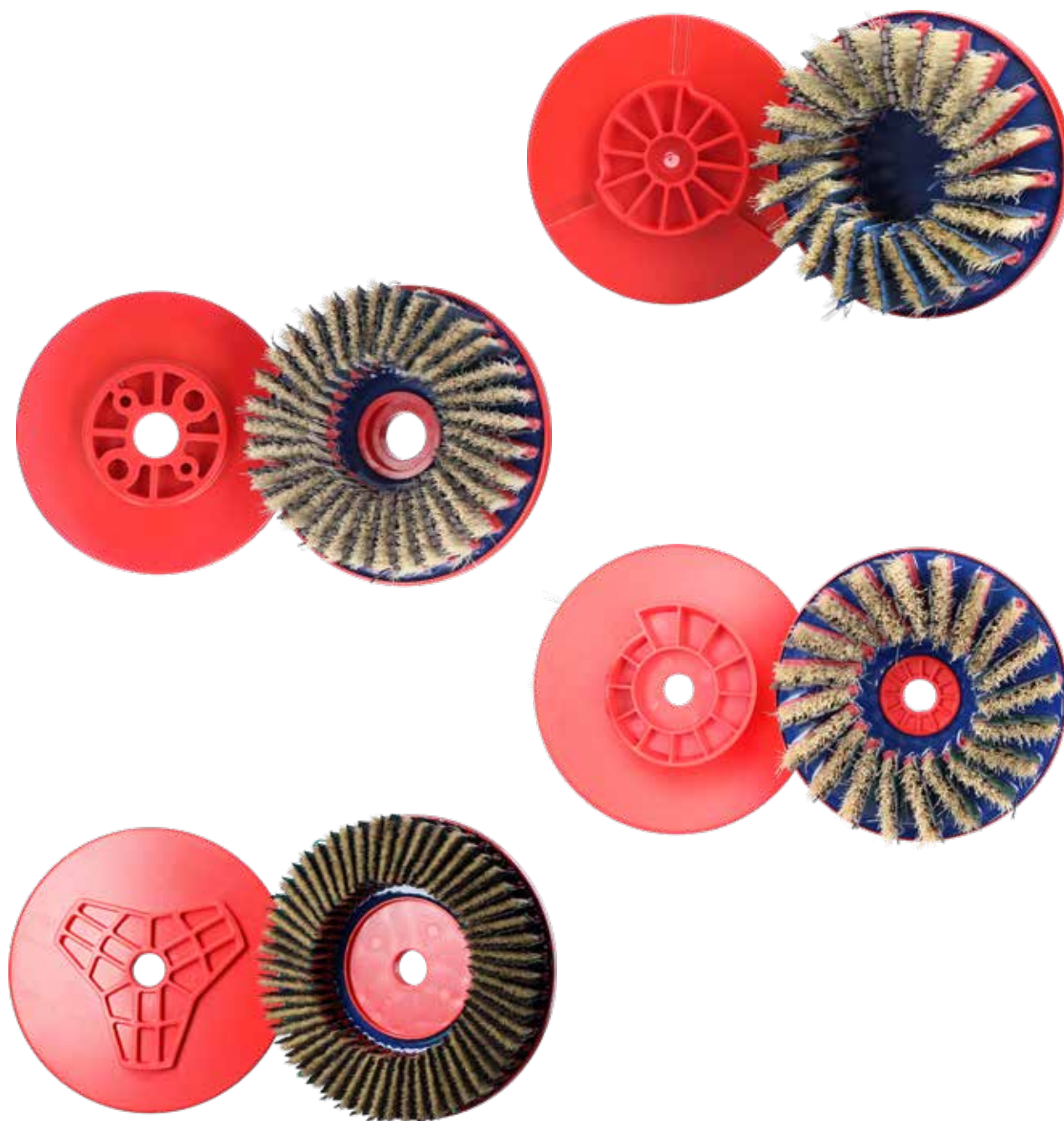
służą do gratowania i lekkiego zatepienia krawędzi detali perforowanych / przettaczanych. Mogą występować z różnego rodzaju łącznikiem – adapterem i być stosowane w maszynach zautomatyzowanych oraz ręcznych.



WYGŁADZANIE  
POWIERZCHNI



USUWANIE GRATU





**Dyski szlifujące**

płaskie dyski występujące w dwóch rodzajach : z nasypem ściernym do szlifowania oraz jako włókninowe do polerowania.

Wyposażone w przylepiec służący do mocowania na dyskach z różnego rodzaju łącznikiem – adapterem.



WYGŁADZANIE  
POWIERZCHNI



USUWANIE GRATU



**Walce lamelowe**

Walce lamelowe dedykowane do usuwania lekkich zadziorów i zatepiania krawędzi blach na promień. Konstrukcja walca pozwala na skoncentrowanie energii ścierania na krawędzi oraz przy dłuższej lameli (niż w przypadku dysku z pionowym jej mocowaniem) zapewnia większe promienie zatepiania krawędzi detali. W zależności od potrzeb można dobrać zarówno szerokość lameli jak również rodzaj nasypu



ZATEPIANIE NA R

**Brazowy [tlenek aluminium]**

do uniwersalnego zastosowania i lekkiego zatepiania krawędzi

**Niebieski [tlenek cyrkonu]**

do zastosowania na stalach wysokostopowych

**Szary [węgiel krzemu]**

do zatepiania krawędzi na detalach aluminiowych

**Purpurowy [nasyp ceramiczny]**

do zatepiania krawędzi na większe R



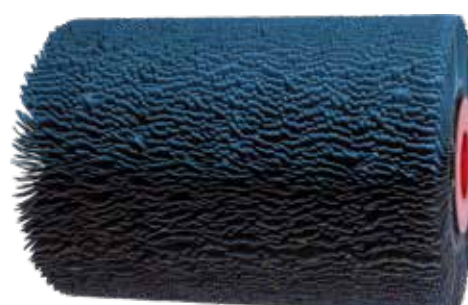
Zeskanuj  
zobacz film

**Walce lamelowe**

występują w różnych rozmiarach w zależności od rodzaju maszyny oraz różnych nasypach w zależności od typu tego obrabianego materiału.



**Brazowe** – do uniwersalnego zastosowania



**Niebieskie** – do stali nierdzewnych i kwasoodpornych



**Purpurowe** – do mocniejszego zatepienia



**Szare** – do stosowania na aluminium i miedzi

**Kostki lamelowe**

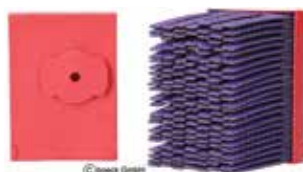
Kostki lamelowe są używane w maszynach gratująco-zatępiających z systemem gąsienicowym. Ten rodzaj narzędzi ściernych pozwala na zastosowanie w maszynach do obustronnej obróbki detali. Lamela uderza o krawędzie detalu, na nich koncentrując energię. W zależności od potrzeb występuje kilka rodzajów kostek lamelowych w dwóch typach

**A. Lamelowe do detali o większej grubości**



**Brązowy**

do uniwersalnych zastosowań i delikatnego zatępienia krawędzi



**Purpurowy**

do bardziej agresywnego oddziaływania na krawędź detalu i mocniejsze zatępienie



**Szary**

do mocniejszego zatępienia krawędzi elementów aluminiowych i wygładzenia powierzchni



**Czerwono brązowy**

z ziarnem typu Cubitron do bardzo agresywnego oddziaływania na krawędź detalu



USUWANIE GRATU



ZATĘPIANIE KRAWĘDZI

**B. Lamelowo-włókninowe do detali o mniejszej grubości**



**Czerwone**

o bardziej agresywnej włókninie pozwalające na jednoczesne zatępienie krawędzi oraz mocne szorowanie zanieczyszczeń z powierzchni



**Niebieskie**

o większej twardości zapewniają mocniejsze usuwanie gratu i zatępienie krawędzi



**Szare**

o idealnym do gratowania i mocniejszego zatępienia elementów aluminiowych z ładnym efektem powierzchni



**Brązowe**

do uniwersalnych zastosowań i lekkiego zatępienia krawędzi



**Złote**

o bardziej sztywnej włókninie mocniej naciskającej na detale, przez co dedykowane do zatępienia ich zewnętrznych krawędzi



**Zielone**

o bardziej elastycznej włókninie dopasowującej się do detali o dużej ilości wcięć, otworów itp.



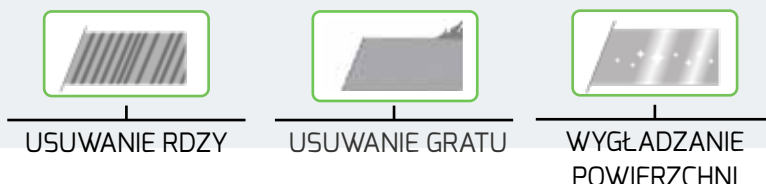
USUWANIE GRATU



WYGŁADZANIE POWIERZCHNI

**Taśmy szlifujące**

Taśmy szlifujące wykorzystywane w szlifierkach i szlifierko-gratowarkach do usuwania zanieczyszczeń i nierówności z powierzchni detali oraz zadziorów i gratu z krawędzi po cięciu mechanicznym i laserowym. Występują w kilku rodzajach – w zależności od nasypu oznaczonego kolorystyką



© boeck GmbH

**Brązowy**

tlenek aluminium o wysokiej twardości i odpowiedniej wytrzymałości. Dedykowany do zastosowań uniwersalnych w szlifowaniu metalu



© boeck GmbH

**Czerwony**

nasyp ceramiczny. Dedykowany do szybszego i wydajniejszego procesu szlifowania z ograniczeniem temperatury procesu



© boeck GmbH

**Niebieski**

tlenek cyrkonu ma zdolność do samoostrzenia podczas odtamywania ziaren. Dedykowany do ciągłego szybkiego procesu szlifowania



© boeck GmbH

**Szary**

węgiel krzemowy. Dedykowany do szlifowania wykańczającego powierzchni

**Włókninowy**

Przeznaczony do usuwania rys z powierzchni i jej wygładzania

**Czyszczący**

Przeznaczony do usuwania zanieczyszczeń z taśmy podajnika

Filtrowentylatory tzw. suche przeznaczone do oczyszczania powietrza z pyłów niewybuchowych suchych o temperaturze do 60st.C. Posiadają filtry nabożowe z tkaniny poliestrowej o skuteczności filtracji 99,9%, z którego powierzchni pył strącony jest impulsem sprężonego powietrza [musi być podłączony do zewnętrznej instalacji 6-8bar]. Następnie pył spada do zasobnika z wizjerem, przez który można kontrolować poziom napętnienia. Ponadto wyposażone są w tłumiki hałasu poprawiające komfort pracy w ich otoczeniu.

Występują w trzech typach - w zależności od potrzebnego podciśnienia i wydajności (ilości zasysanego powietrza).

<i>Model</i>	<i>Wydatek maksymalny</i>	<i>Podciśnienie maksymalne</i>	<i>Napięcie zasilania</i>	<i>Moc silnika</i>	<i>Dedykacja do maszyny</i>
1000N	1750 m3/h	2000 Pa	230 V	1500 W	OXY650
2000N	3150 m3/h	2250 Pa	3X400 V	3000 W	Mercury, Giant, Rotoflex 650 / Easy1100
5000N	5000 m3/h	3900 Pa	3X400 V	5500 W	Mercury, Giant, Rotoflex 1350-1650 / Diabło 1300



5000N



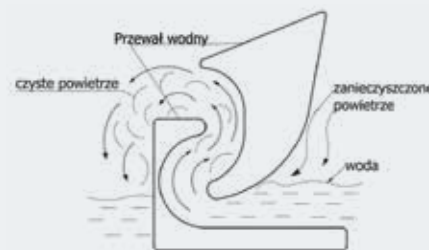
1000N / 2000N

Filtrowentylatory tzw. mokre przeznaczone są do oczyszczania powietrza z pyłów niewybuchowych suchych jak również mokrych i lepkich (np. z blach zaolejonych) powstających w procesach z intensywnym szlifowaniem generującym dużą ilość isker.

Zanieczyszczone powietrze zawierające gorące cząstki (mogące uszkodzić filtr z tkaniny poliestrowej) wpada do przewodu wodnego, gdzie następuje ich wytrącenie i wytworzenie się piany a potem szlamu. Następnie opada on na dno pojemnika a potem do zasobnika. Oczyszczone powietrze jest odseparowane od kropeł wody w odkraplaczu.

Ten typ filtrowentylatora działa również automatycznie, lecz musi być podłączony do instalacji wodnej.

Do pyłów mogących tworzyć mieszaniny wybuchowe (np. pył aluminiowy) należy wybierać filtrowentylatory typu Alu ex.



Model		Wydatek maksymalny	Podciśnienie maksymalne	Napięcie zasilania	Moc silnika	Dedykacja do maszyny
4000N	Alu4000Ex	7000 m <sup>3</sup> /h	4000 Pa	3X400 V	5500 W	Mercury, Giant, Rotoflex 1350-1650 / Diabło 1300 / OXY650
6000N	Alu6000Ex	9000 m <sup>3</sup> /h	4500 Pa	3X400 V	11000 W	Giant 2200



6000N



4000N

SGB60E/P to urządzenia przeznaczone do szlifowania krawędzi blach pod założonym/ustalonym kątem. System umożliwia mocowanie do niej urządzenia oraz ustawienie kąta pod jakim będzie szlifowana krawędź blachy. Pozwala to na odciążenie pracownika od potrzeby trzymania urządzenia w rękach i "brania na siebie" drgań. Zespół kulek ułatwia przesuw urządzenia wzdłuż krawędzi blachy z jedynie minimalnym oporem. Operują wydajnymi tarczami ściernymi listkowymi o specjalnej konstrukcji zapewniającej prowadzenie szlifowania w linii prostej (bez podgięć progu).



Dane użytkowe modelu	60E	60P
Szerokość szlifowania	do 40 mm	
Kąt szlifowania	0 - 60°	
Zasilanie	230V	6 bar
Moc	2500 W	4000 W
Waga	9,5 kg	6,0 kg



Zeskanuj  
zobacz film



WYRÓWNYWANIE KRAWĘDZI



SZLIFOWANIE ZGORZELINY

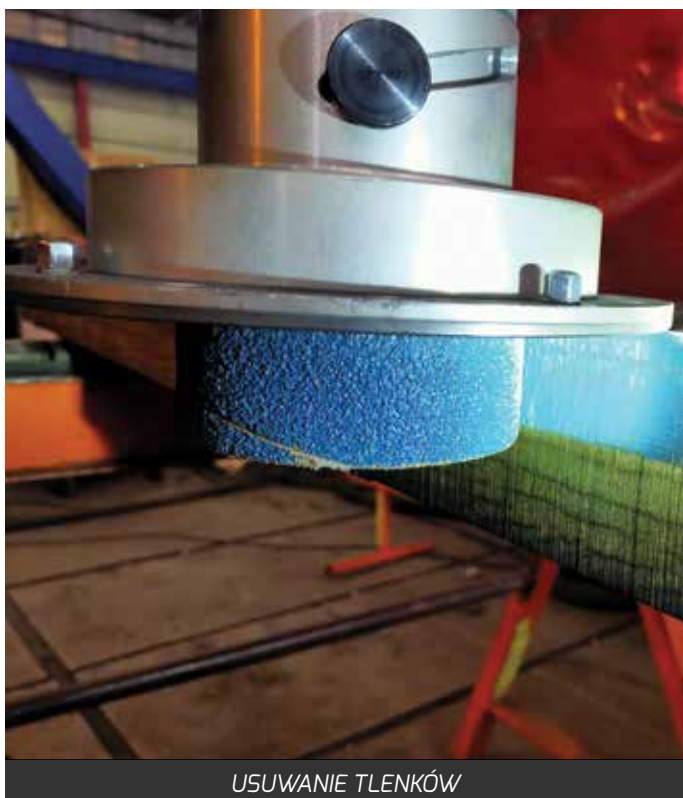


SZLIFOWANIE TLENKÓW



SGC40E/P przeznaczone są do szlifowania boku krawędzi blachy oraz otworów np. po wypalaniu plazmowym czy tlenowym. Urządzenia wyposażone w krążki ściernie "atakujące" bok blachy bez konieczności ustawiania szlifierki w niewygodnej pozycji. Ten intuicyjny sposób pozwala na efektywne i powtarzalne usuwanie zgorzeli bez nadmiernego obciążenia pracownika.

<i>Dane użytkowe modelu</i>	<i>40E</i>	<i>40P</i>
Szerokość szlifowania	do 40 mm	
Kąt szlifowania	30° / 45° / 60° / 90°	
Zasilanie	230V	6 bar
Moc	1500 W	1900 W
Waga	6,0 kg	5,0 kg



USUWANIE TLENKÓW



SZLIFOWANIE ŁUKÓW



SZLIFOWANIE OTWORÓW

Szlifierko-gratowarka ręczna przeznaczona do pracy z wolnoobrotowymi dyskami szlifującymi, włókninowymi lub lamelowymi. Szczególnie przydatna w przypadku dużych detali, których wkładanie do maszyn stacjonarnych zabierałoby zbyt dużo czasu. Regulacja prędkości obrotowej w niskiej partii obrotów pozwala na dostosowanie do pracy z dyskami z maszyn automatycznych łączonych za pomocą adaptera na M14.



Dane użytkowe	Wartość
Dyski średnicy	115 / 125 / 150 mm
Łącznik	M14
Waga bez dysku	3,2kg
Zasilanie	230 V
Moc maszyny	1200 W
Prędkość obrotowa	800 - 2400 obr/min



Zeskanuj  
zobacz film



ZATĘPIANIE CEINKICH BLACH



USUWANIE RDZY



CZYSZCZENIE PROFILI



GRATOWANIE OTWORÓW

Czyszczarka rusztów grzebieniowych wypalarek laserowych usuwa mechanicznie zgorzel / żużel / szlakę z bocznych powierzchni listew grzebieniowych oraz z zagłębień i wierzchołków rusztu, pozostałą po wypalaniu stali konstrukcyjnych i wysokostopowych oraz stopów aluminium i miedzi.

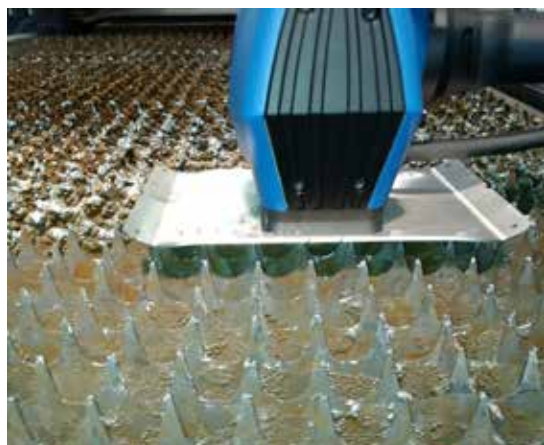
Proces czyszczenia rusztu zębatego / grzebieniowego prowadzony jest poprzez skruszenie i oderwanie zgorzeli przez udarowo pracującą parę karbowanych szczęk, natomiast przesuw urządzenia wykonywany jest ręcznie. Urządzenie może być używane podczas pracy lasera, gdy druga paleta pozostaje na zewnątrz wypalarki, można nią czyścić nie przerywając palenia.



<i>Dane użytkowe</i>	<i>Wartość</i>
Zakres grubości rusztu	2,0 - 2,9 / 3,0 - 3,0 mm
Maksymalna grubość szalki	25mm
Maksymalny dystans rusztów	33,5mm
Zasilanie	230 V
Moc maszyny	1400 W
Masa	18kg



Zeskanuj  
zobacz film



Wszystkie materiały zawarte w niniejszym katalogu, a w szczególności teksty, zdjęcia oraz grafiki, stanowią własność firmy IN TECH MET Sp. z o.o. i nie mogą być kopiowane lub rozpowszechniane bez zgody autora. Katalog wersja 01.2024 został stworzony w oparciu o bieżące informacje przekazane przez producentów prezentowanych urządzeń i osprzętu. Z uwagi na ciągłe zmiany i udoskonalenia jakie zachodzą w prezentowanych produktach, autor nie ponosi odpowiedzialności.



+48 503 569 621  
[info@intechmet.com.pl](mailto:info@intechmet.com.pl)  
[www.intechmet.com.pl](http://www.intechmet.com.pl)